

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://retsch.nt-rt.ru> || rha@nt-rt.ru

ТЕСТЕР ИЗМЕЛЬЧАЕМОСТИ ВТ 100 (ПО БОНДУ)



Подробный обзор и знание характеристик сырья имеет первостепенное значение, в особенности при планировании схемы линии измельчения. В целях минимизации возможных рисков для получения подробной информации о свойствах сырья необходимы всесторонние испытания. Чёткого определения желаемой производительности оборудования и качества продукции можно добиться при помощи методик Ф. Бонда. С помощью методик определения индексов Бонда возможно рассчитать дробимость /абразивность / измельчаемость минерального сырья. Такие расчёты необходимы для определения требуемых футеровок шаровых мельниц и их производительности по данному сырью.

Для успешного определения индексов шарового и стержневого измельчения Бонда необходимо использовать предварительно измельчённый материал со следующими параметрами:

Шаровой модуль

- | Руды измельчённые до < 3,35 мм и просеянные
- | Керны измельчённые до < 3,35 мм и просеянные Половины кернов
- | измельчённые до < 3,35 мм и просеянные

Комплект шаров для определения индекса измельчаемости Бонда состоит из:

- | 43 x 1,45" шара
- | 67 x 1,17" шаров
- | 10 x 1" шаров 71
- | x 0,75" шар 94 x
- | 0,61" шара

Оптимальное количество мелющих шаров равно 285. Однако, диаметры шаров могут изменяться в следствие износа. Поэтому общее количество шаров следует корректировать время от времени для обеспечения общей массы в 20.125 граммов.

Размольный барабан шаровой мельницы Бонда имеет внутренние размеры 12" x 12" и скруглённые углы.

Стержневой модуль

- | Руды измельчённые до < 12,50 мм и просеянные
- | Керны измельчённые до < 12,50 мм и просеянные Половины кернов
- | измельчённые до < 12,50 мм и просеянные

Комплект стержней для определения индекса измельчаемости Бонда состоит из:

- | 6 стержней 1,25" диаметром и 21" длиной 2
- | стержня 1,75" диаметром и 21" длиной

Размольный барабан стержневой мельницы Бонда имеет внутренние размеры 12" x 24" и волнистые стенки.

Для моделирования замкнутого цикла измельчения в шаровой или стержневой мельнице требуется как минимум 15 - 20 кг материала. Индекс стержневого измельчения (RWI) определяется для материалов с размером частиц от 25 мм до 2,1 мм, в то время как индекс шарового измельчения (BWI) - для материалов с размером частиц от 2,1 мм до 100 мкм.

Задание параметров измельчения:

Рабочий дисплей позволяет задавать и сохранять в памяти прибора такие параметры как количество оборотов, скорость вращения, длительность измельчения, а также запускать и останавливать испытание.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | подходит для определения рабочих индексов Бонда
- | возможна работа с шаровым и стержневым модулем
- | легкое опрокидывание размольного барабана для опорожнения
- | Прочная стальная рама
- | Съёмный приёмный сосуд
- | Удобное задание параметров измельчения с помощью дисплея
- | Разгрузочная воронка с ручками
- | специальные направляющие для удобной установки размольного барабана
- | Разгрузочные решётки для удобного отделения мелющих тел (только для шаровой мельницы) размольный барабан с кольцевым уплотнением крышки для предотвращения потерь материала эффективный
- | звукозащитный колпак с защитным выключателем
- | Аварийный выключатель

ОСОБЕННОСТИ

Применения	количественное определение измельчаемости руд и минералов
Область применения	геология / металлургия, окружающая среда / переработка, стройматериалы
Исходный материал	твёрдый, хрупкий
Принцип измельчения	трение
Исходный размер частиц*	< 3,35 мм для шарового модуля / 12,50 мм для стержневого модуля
Конечная тонкость*	< 100 мкм для шарового модуля / 2.100 мкм для стержневого модуля
Размер загрузки / полезный объем*	мин. 15 кг для шарового модуля / мин. 20 кг для стержневого модуля
Скорость вращения барабана	70 об/мин для шарового модуля / 46 об/мин для стержневого модуля
Количество размольных мест	1
Материал размольной гарнитуры	закалённая сталь
Размеры размольных стаканов	21,7 л для шарового модуля / 43,3 л для стержневого модуля
Установка времени измельчения	цифровое
Мощность привода	0,75 кВт
Электропитание	различные напряжения
Тип электросети	1-фазная
Степень защиты	IP 50
Ш x В x Г в закрытом виде	1500 x 1200 x 700 мм
Вес нетто	~ 295 кг
Стандарты	CE

*в зависимости от исходного материала, конфигурации и настроек прибора

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Шаровая и стержневая мельницы имеют по сути одинаковое устройство, включающее в себя либо размольный барабан размером 12х12” с мелющими шарами, либо барабан размером 12х24” со стрежнями.

Барабан размещён на вращающейся вилке, которая приводится в движение мотором, и может быть закреплён в трёх различных положениях: верхнем для загрузки материала и мелющих элементов, горизонтальном для измельчения и нижнем для выгрузки.

Для проведения рабочих индексов Бонда требуется установленное количество мелющих шаров или стержней. Двигатель снабжён электронным контролером с защитой от перегрузки для задания и поддержания различных скоростей вращения.

Разница в скоростях движения шаров / стержней и размольного барабана, действующая во время процесса измельчения, приводит к образованию комбинации сил ударов и трения, которая высвобождает требуемую энергию измельчения. Взаимодействие между указанными силами приводит к очень высокой степени измельчения.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://retschn-rt.ru> || rha@nt-rt.ru