

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://retsch.nt-rt.ru> || rha@nt-rt.ru

МЕХАНИЧЕСКАЯ СТУПКА DM 200



Благодаря надежной конструкции механическая ступка DM 200 может использоваться для контроля качества сырья при **самых жестких условиях** как **в лабораториях и пилотных производствах**, так и **в составе производственной линии**. Мощной DM 200 достаточно **всего несколько минут**, чтобы получить требуемую **тонкость измельчения**.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

бетон, боксит, буровые керны, высушенные пробы земли, гидроксипатит, гипс, гранит, зубная керамика, кварц, кокс, мел, осадки сточных вод, почва, руды, спеченная керамика, стеатит, стекло, строительный мусор, уголь, ферросплавы, цементный клинкер, шамот, шлак, электротехнический фарфор, ...

Чтобы найти наилучшее решение для Ваших задач пробоподготовки, воспользуйтесь нашей базой данных по применениям

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | отличная производительность, высокая степень сокращения размера
- | точная установка размера щели для получения воспроизводимых результатов измельчения шарнирная
- | конструкция размольной камеры для легкой чистки
- | измельчающие диски с большим сроком службы
- | широкий выбор материалов размольной гарнитуры для измельчения без загрязнения опциональная
- | система удаления тонкой пыли
- | может работать в комбинации с щековой дробилкой ВВ 200

ОСОБЕННОСТИ

Применения	предварительное и тонкое измельчение
Область применения	геология / металлургия, машиностроение / электроника, стекло / керамика, строительные материалы, химия /пластики
Исходный материал	средней твердости, твердый, хрупкий
Принцип измельчения	давление, трение
Исходный размер частиц*	< 20 мм
Конечная тонкость*	< 100 мкм
Скорость при 50 Гц (60 Гц)	440 об/мин (528 об/мин)
Материал размольной гарнитуры	оксид циркония, закаленная сталь, карбид вольфрама, марганцовистая сталь
Установка ширины щели	непрерывная, 0,1 - 5 мм
Объем приемного сосуда	2,5 л
Привод	3-фазный редукторный электродвигатель
Мощность привода	1,5 кВт
Электропитание	различные напряжения
Тип электросети	3-фазная
Степень защиты	IP 55
Ш x В x Г в закрытом виде	440 x 400 x 870 мм
Вес нетто	~ 140 кг
Стандарты	CE

* в зависимости от исходного материала, конфигурации и настроек прибора

ПРИНЦИП РАБОТЫ

В DM 200 измельчаемый материал поступает через воронку в центр пылезащищенной размольной камеры между двумя вертикально расположенными размольными дисками. Один из размольных дисков вращается относительно другого и захватывает измельчаемый материал. Требуемый эффект измельчения достигается при помощи сил давления и трения. Вещество предварительно измельчается на зубьях размольных дисков, которые постепенно расширяются от центра диска к краю. Затем под действием центробежной силы материал выбрасывается во внешнюю область размольных дисков, где происходит тонкое измельчение. После того как измельченное вещество проходит через щель между дисками, оно попадает в приемную емкость. Ширина щели может быть задана непрерывно в диапазоне от 0,1 до 5 мм даже во время измельчения. Для проверки рабочей ширины щели предусмотрено смотровое окно.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новый Уренгой (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://retsch.nt-rt.ru> || rha@nt-rt.ru