

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://retsch.nt-rt.ru> || rha@nt-rt.ru

ТАБЛЕТОЧНЫЙ ПРЕСС PP 35



Использование прочных и высококачественных таблеток является важным условием для получения точных и значимых результатов РФА. Компания RETSCH предлагает пресс PP 35 для получения прочных **таблеток с гладкой поверхностью**.

Модель PP 35 позволяет задавать **индивидуальное давление для каждого конкретного процесса прессования в диапазоне от 0 до 35 т**. Пресс PP 35 совмещает в себе преимущества **компактной настольной модели** и высоких давлений, которые задаются автоматически **в три этапа**, что **гарантирует отличное запрессовывание даже для трудных материалов**.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

минералы, руды, сырье, цемент, шлаки, ...

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

- | Компактное настольное исполнение
- | Возможность задания давления прессования до 35 т
- | Прессование в многоразовые стальные кольца и одноразовые алюминиевые чашечки различных диаметров, на подложку, а также свободное прессование
- | Сменные вакуумируемые пресс-формы для таблеток различных диаметров
- | Встроенная память для хранения до 10 комбинаций параметров прессования (SOP)
- | Дисплей для удобного задания параметров прессования
- | Автоматический контроль давления

ОСОБЕННОСТИ

Применения	изготовление таблеток для спектрального анализа
Область применения	геология / металлургия, конструкционные материалы, окружающая среда / переработка, стекло / керамика, химия / пластики
Макс. давление	35 т, автоматическое прессование
Прилагаемое усилие	0 - 35 т (0 - 343 кН)
Длительность подъёма / выдержки / сброса давления	fix ramp / 1 - 99 s / fix ramp
Комбинации параметров	10
Steel rings (external Ø / internal Ø)	40 mm / 32 mm 40 mm / 35 mm (max. pressure force 15 t)
Aluminium cup (external Ø)	32 мм (макс. давление 25 т) / 40 мм (макс. давление 35 т)
Электропитание	110-240 В, 50/60 Гц
Тип электросети	1-фазная
Ш x В x Д	335 x 495 x 570 мм
Вес нетто	120 кг
Стандарты	CE

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Стальное кольцо или алюминиевая чашечка вставляются в пресс-форму PP 35 и заполняются материалом при помощи воронки. Затем образец пододвигается под нажимную плиту и запрессовка начинается.

При повышении давления плотность порошка возрастает. Максимальное давление должно выдерживаться определенный промежуток времени для обеспечения полного развития сил адгезии между частицами, что гарантирует максимальную стабильность таблетки. Запрессовывание в три этапа с, например, увеличением давления прессования приводит к получению стабильных таблеток.

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922) 49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сыктывкар (8212)25-95-17 Сургут (3462)77-98-35 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31		