

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922) 49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58  
Иваново (4932)77-34-06  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Сургут (3462)77-98-35  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольяти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://retsch.nt-rt.ru> || [rha@nt-rt.ru](mailto:rha@nt-rt.ru)

# ЩЕКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

Универсальная модель с акцентом на тонкое  
измельчение



Щёковая дробилка ВВ 200 — напольная модель с производительностью до 300 кг/ч, подходящая для многих задач дробления. Начальный размер частиц до 90 мм, ширина щели между щёками может быть установлена бесступенчато от 0 до 30 мм.

В зависимости от материала пробы можно получить частицы размером до 2 мм, при этом коэффициент дробления составляет 45. Дробилка может использоваться как для продолжительного предварительного и тонкого измельчения за 1 проход, так и для встраивания в технологическую линию.

Щёковая дробилка серии RETSCH выпускается в 8 различных типоразмерах. Производительность и конечная тонкость зависят от типа дробилки, выбранной ширины щели и свойств образца.

Прочная конструкция, простота в обращении и очистке - отличительные характеристики щёковых дробилок RETSCH. Небольшие объёмы пробы обрабатываются порционно; для больших объёмов дробилки могут работать непрерывно.

## НАДЁЖНАЯ И УНИВЕРСАЛЬНАЯ

- | Отличная производительность, высокая степень измельчения
- | Большой выбор материалов для измельчения без намола
- | Регулировка нулевой точки для компенсации износа мелющих щёк
- | Непрерывное задание ширины щели
- | Легко очищаемая размольная камера Подходит для непрерывного измельчения
- | Опциональная система удаления тонкой пыли



Универсальная модель с акцентом на тонкое измельчение

### ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА BB 200

## ПРЕВОСХОДСТВО В ДЕТАЛЯХ

Надёжная конструкция, простота в обращении и очистке — главные преимущества щёковой дробилки BB 200. Для небольшого количества образца объёмом до 5л дробилка BB 200 может использоваться в режиме измельчения партиями; для больших объёмов - в непрерывном режиме..

Измельчённый образец собирается в приёмный сосуд. Для больших количеств или непрерывного дробления приёмный сосуд можно заменить решениями, разработанными по индивидуальному заказу (например, ленточным конвейером).

Тарельчатая пружина, встроенная в регулировочный механизм шпинделя, обеспечивает дополнительную регулировку защиты от перегрузки. Эксцентрический шпиндель, который перемещает дробящий рычаг, управляется тормозным двигателем через клиновую ременную передачу. Самый большой ременной шкив также действует как моховик, для обеспечения равномерной и плавной работы.

ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

## РЕГУЛИРОВКА НУЛЕВОЙ ТОЧКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ИЗНОСА МЕЛЮЩИХ ЩЁК

В зависимости от материала и производительности, рано или поздно, мелющие щеки начинают изнашиваться. Это означает, что ширина между мелющими щеками со временем увеличивается. Соответственно, для того, чтобы получить воспроизводимые результаты, требуется компенсировать этот износ.

В щёковых дробилках RETSCH расстояние между щёками можно непрерывно регулировать, что позволяет компенсировать износ. Это достигается медленным изменением ширины щели во время работы двигателя до соприкосновения щёк друг с другом. Полученная таким образом новая нулевая точка сохраняется путем нажатия на кнопку переустановки шкалы.



ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

## УДОБСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ В СОЧЕТАНИИ С МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ

В щёковых дробилках RETSCH безопасность стоит на первом месте. Загрузочная воронка оснащена защитой от выброса материала и блокирует случайный доступ внутрь дробилки. Для немедленной остановки предусмотрены предохранительный выключатель и тормоз двигателя, срабатывающие при ненадлежащем открытии или включении оборудования.



Для удобства очистки размольной камеры можно снять загрузочную воронку, выполнив несколько простых шагов. Щёковые дробилки работают максимально ровно и тихо, а техническое обслуживание практически не требуется.

ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО И БЕЗОПАСНОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ/

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЩЁКОВОЙ ДРОБИЛКИ ВВ 200

Размольная гарнитура доступна в пяти различных исполнениях, что позволяет работать с пробами различных свойств и в зависимости от дальнейшего анализа:

- | марганцовистая сталь
- | нержавеющая сталь
- | карбид вольфрама
- | сталь для измельчения без намола тяжелых металлов



ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

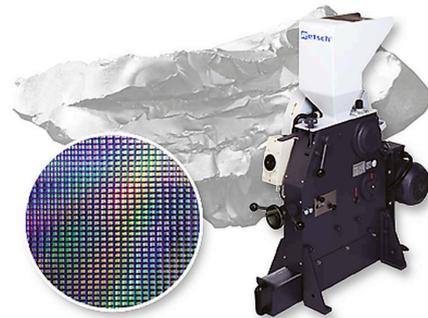
## ЩЁКОВЫЕ ДРОБИЛКИ ДЛЯ ОСОБЫХ ЗАДАЧ

Помимо стандартной модели, щёковая дробилка ВВ 200 также доступна в специальных версиях, адаптированных к конкретным требованиям применения.

### ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ БЕЗ НАМОЛА ТЯЖЁЛЫХ МЕТАЛЛОВ

Все щёковые дробилки доступны в версии для измельчения без намола тяжелых металлов. ВВ 200 также может поставляться в специальной версии, подходящей для измельчения полупроводниковых материалов. Это включает в себя пластиковую футеровку загрузочной воронки и приёмного сосуда, а также исполнение щёк и боковых пластин из карбида вольфрама.

Таким образом, образец ни в какой точке не соприкасается с металлическими материалами, и никакой износ мелющих частей не ухудшит чистоту измельченного образца.



### НЕПРЕРЫВНОЕ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ И ТОНКОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Для быстрого, непрерывного измельчения большого количества крупного материала до аналитической тонкости комбинация щёковой дробилки RETSCH ВВ 200 и дисковой мельницы RETSCH Disc Mill DM 200 является идеальным решением.

Дробилка установлена над дисковой мельницей на раме, и оба прибора соединены желобом. Благодаря такой конструкции образцы с размером загружаемого материала до 90 мм могут быть измельчены до 100 микрон за один шаг.



## ВЕРСИЯ ДЛЯ ВСТРАИВАНИЯ В ЛИНИЮ

Щёковая дробилка ВВ 200 также доступна в версии, подходящей для непрерывного измельчения в оперативном режиме, т.е. для контроля качества в процессе производства. Для этих целей она поставляется без загрузочной воронки и защитного выключателя мотора. Напряжение трёхфазного двигателя переменного тока выбирается в соответствии с требованиями заказчика.



## ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

### ТИПИЧНЫЕ ОБРАЗЦЫ МАТЕРИАЛОВ

Мощные щёковые дробилки RETSCH идеально подходят для предварительного измельчения строительных материалов, руды, гранита, оксидной керамики, кварца, шлака, кремния, угля, вольфрамовых сплавов, цементного клинкера и т. д.



*бетон*



*jade*



*стекло*



*уголь*

## ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

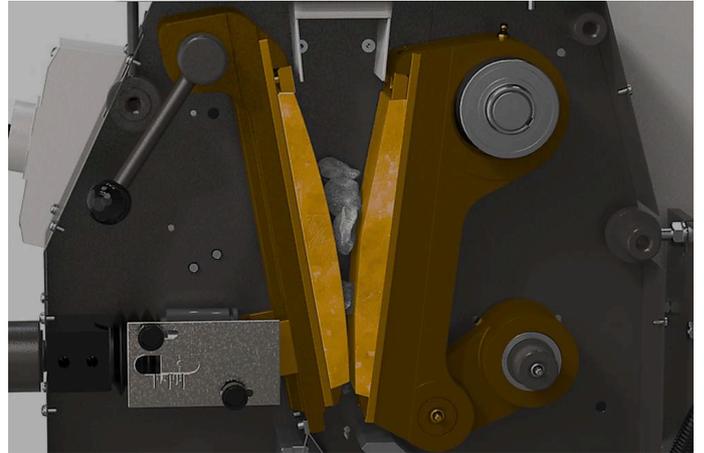
<b>Применения</b>	предварительное дробление
<b>Область применения</b>	геология / металлургия, машиностроение / электроника, окружающая среда / переработка, стекло / керамика, строительные материалы, химия / пластики
<b>Исходный материал</b>	средне-твердый, твердый, хрупкий, вязкий
<b>Принцип измельчения</b>	давление
<b>Исходный размер частиц*</b>	< 90 мм
<b>Конечная тонкость*</b>	< 2 мм
<b>Производительность*</b>	300 kg/h
<b>Материал размольной гарнитуры</b>	марганцовистая сталь, нержавеющая сталь, карбид вольфрама, сталь 1.1750 (для измельчения без намола тяжелых металлов)
<b>Ширина щеки</b>	90 x 90 мм
<b>Установка ширины щели</b>	0 - 30 мм
<b>Отображение ширины щели</b>	шкала
<b>Регулировка нулевой точки</b>	да
<b>Воронка</b>	да
<b>Система для удаления пыли</b>	да
<b>Maintenance- and lubricant-free sliding bearing</b>	да
<b>Версия для технологической линии</b>	опционально
<b>Объем приемного сосуда</b>	5 л
<b>Привод</b>	1-фазный / 3-фазный двигатель
<b>Мощность привода</b>	1,5 кВт
<b>Электропитание</b>	различные напряжения
<b>Тип электросети</b>	1-фазное / 3-фазное
<b>Степень защиты</b>	IP 54
<b>Ш x В x Г в закрытом виде</b>	450 x 1160 x 900 мм
<b>Вес нетто</b>	~ 300 кг
<b>Стандарты</b>	CE

\* в зависимости от исходного материала, конфигурации и настроек прибора

## ЩЁКОВАЯ ДРОБИЛКА ВВ 200

# ПРИНЦИП РАБОТЫ

Щёковая дробилка ВВ 200 - это надёжная и мощная дробилка с принудительной подачей материала. Исходный материал проходит через бункер без возврата и попадает в камеру дробления. Измельчаемое вещество проходит через воронку с защитой от выброса материала и попадает в размольную камеру. Процесс измельчения происходит в клинообразной области между неподвижной дробящей щекой и щекой, которая приводится в движение эксцентриковым валом. Материал дробится эллиптическим движением щеки и падает вниз под действием силы тяжести.



Как только размер частиц материала становится меньше заданной ширины щели, он попадает в приёмный сосуд. Бесступенчатое задание и шкала ширины щели гарантируют оптимальное измельчение материала до заданной конечной тонкости.

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922) 49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47

**Россия** (495)268-04-70

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35

**Казахстан** (772)734-952-31

**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93